

Splitaggregate Serie SD mit halbhermetischen Verdichtern

BERGCOLD



Industrie-Splitaggregate mit elektronischer Steuerung und Hochleistungs-Verdampfer.



Splitaggregate Serie SDM

Temperaturbereich für Normalkühlung: **-5°C / +12°C**

Splitaggregate Serie SDL

Temperaturbereich für Tiefkühlung: **-15°C / -25°C**

Allgemeine Merkmale

- Elektronische Steuerung mit Temperaturanzeige
- Halbhermetischer Verdichter mit thermischem Schutz
- Großzügig dimensionierte Verflüssiger mit optimierten Rohrkreisläufen und Wärmeübergängen in Verbindung mit Hochleistungslüftern
- Verdampfer mit hochleistungsfähiger Wärmetauscher und stromsparende Ventilatoren
- Reichlich dimensionierte Flüssigkeitssammler
- Expansion mit Expansionsventil
- Robuste Bauart und kompakte Abmessungen
- Hoch und Niederdruckschalter
- Flüssigkeitsleitung mit Filtertrockner und Schauglas
- Magnetventil in der Druckleitung
- Ölsumpfheizung



Optionen

- Wetterschutzgehäuse
- Sonderspannung
- Ölabscheider
- Flüssigkeitsabscheider
- Wassergekühlter Verflüssiger
- Drehzahlregler für Kondensator-Lüfter
- Türkontaktschalter
- Funktion Master / Slave
- Datenerfassung und Fernüberwachung
- Spannungsmonitor

